

→ MISON® skyddsgaser

A Member of
The Linde Group

AGA

Utsätter du dig
för skadligt
ozon?



A Member of
The Linde Group | AGA
GENIE®

Undvik skadligt ozon

– använd alltid MISON® skyddsgaser när du svetsar.

Vid svetsning bildas skadlig ozon. Även i väl ventilerade lokaler kan ozon ta sig in i din svetshjälm och påverka din hälsa. Men det går att undvika.

Ozon skadar din hälsa

De vanligaste symptomen på exponering för ozon är huvudvärk, hosta, torra slemhinnor och irritation i ögon, näsa och svalg. Symptomen uppstår när du utsätts för ozon i samband med svetsning där vanlig skyddsgas används. Många svetsare får symptom men sätter det inte i samband med svetsningen. Ozonet är osynligt men det finns där och är skadligt för hälsan.



MISON® skyddsgaser skyddar dig från ozon

MISON® skyddsgaser minskar det skadliga ozonet till en nivå som är ofarlig att arbeta i. Det betyder att när du använder MISON® skyddsgaser vid svetsning är du skyddad från de obehagliga symptomen och ozonets skadliga påverkan på din hälsa.

Bättre svetsresultat med MISON® skyddsgaser

Förutom en bättre arbetsmiljö ger MISON® skyddsgaser dessutom högre produktivitet och ökad kvalitet i svetsningen. Det beror på att MISON® skyddsgaser skyddsgas har en noga avvägd sammansättning som ger en stabilare svetsprocess.

Ozon orsakar

- Huvudvärk
- Irritation i ögon, näsa och svalg
- Risk för skador på lungvävnaden
- Sämre effektivitet

MISON® skyddsgaser ger:

- Bättre hälsa
- Förbättrad svetskvalitet
- Högre prestanda





Standard eller Premium?

MISON skyddsgaser hör till AGAs premiumprodukter. Vad innebär det?

Generellt sett är premiumprodukter avsedda för dig som behöver något extra, t ex förbättrad säkerhet, bättre arbetsmiljö eller ett mer rationellt gasförbrukningssystem.

Standardprodukter är avsedda för dig som enbart vill ha en produkt som gör jobbet och gör det bra.

CORGON skyddsgaser hör till gruppen standardprodukter.

Premiumprodukter kostar lite mer än standardprodukter, men ger bättre arbetsmiljö, högre produktivitet och förbättrad säkerhet.

Alla AGAs skyddsgaser uppfyller kraven i den internationella skyddsgasstandarden EN ISO 14175.

Du hittar mer information om hela vårt skyddsgasprogram på www.aga.com.

© MISON, CORGON är The Linde Groups registrerade varu-märken.

MISON® Skyddsgaser.

| Metod | Material | Skyddsgas | Sammansättning |
|----------------------|--|-------------|--|
| TIG svetsning | Alla material utom titan | MISON® Ar | Ar + 0,03%NO |
| | Austenitiska rostfria stål, nickel-legeringar, aluminium och koppar | MISON® H2 | Ar + 2%H2 + 0,03%NO |
| | Höglegerade rostfria stål, nickel-legeringar, aluminium och koppar | MISON® He30 | Ar + 30%He + 0,03%NO |
| | Duplexa rostfria stål och austenitiska rostfria stål legerade med kväve | MISON® N2 | Ar + 1,8%N2 + 30%He + 0,03%NO |
| MIG svetsning | Aluminium, höglegerade rostfria stål, koppar- och nickellegeringar | MISON® Ar | Ar + 0,03%NO |
| | Höglegerade rostfria stål, nickel-legeringar, aluminium och koppar | MISON® He30 | Ar + 30%He + 0,03%NO |
| MAG svetsning | Alla rostfria stål | MISON® 2 | Ar + 2%CO ₂ + 0,03%NO |
| | Austenitiska, ferritiska och standard duplex stål | MISON® 2He | Ar + 2%CO ₂ + 30%He + 0,03%NO |
| | Olegerade och låglegerade stål med trädelektroder och metallpulverfyllda rörelektroder | MISON® 8 | Ar + 8%CO ₂ + 0,03%NO |
| | Olegerade och låglegerade stål med trädelektroder och fluxfyllda rörelektroder | MISON® 18 | Ar + 18%CO ₂ + 0,03%NO |
| | Rostfria stål med passande fluxfyllda rörelektroder | MISON® 25 | Ar + 25%CO ₂ + 0,03%NO |
| Notera | Första-hands-val | | |
| | Ger ökade produktionsfördelar under rätta förhållanden | | |

MISON® Ar**Ar + 0.03%NO**

En allround gas för TIG-svetsning som ger en lättänd och stabil ljusbåge. Används även för MIG-svetsning av aluminium, vissa höglegerade rostfria stål samt koppar och nickelbaslegeringar. Passar även utmärkt för s.k. MIG-lödnings av metallbelagt stål.

EN ISO 14175-Z-Ar+NO-0,03

Motsvarar Grupp I1

MISON® H2**Ar + 2%H2 + 0.03%NO**

Används för TIG-svetsning av framför allt austenitiska rostfria stål. Tillsatsen av hydrogen ger en varmare och mer koncentrerad ljusbåge. Detta ger bättre inträngning och möjliggör därmed högre svetshastighet.

EN ISO 14175-Z-ArH+NO-2/0,03

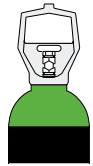
Motsvarar Grupp R1

MISON® N2**Ar + 1,8%N2 + 30%He + 0.03%NO**

Används för TIG-svetsning av nitrogenlegerade rostfria stål. Nitrogen i skyddsgasen ger ett svetsgodt med bättre korrosionsmotstånd och bättre mekaniska egenskaper. Används även för MIG-svetsning av superaustenitiska rostfria stål och superduplex.

EN ISO 14175-Z-ArHeN+NO-30/1,8/0,03

Motsvarar Grupp N2

MISON® 2**Ar + 2%CO2 + 0.03%NO**

Allround gas för MAG-svetsning av de flesta rostfria ståltyperna. Passar såväl för kortbåge och spraybåge som för pulsad svetsning. Ger minimalt med sprut och ytoxid samt släta svetsar.

EN ISO 14175-Z-ArC+NO-2/0,03

Motsvarar Grupp M12

MISON® 8**Ar + 8%CO2 + 0.03% NO**

Används för MAG-svetsning av olegerat och låglegerat stål med solid trådelektrod eller metallpulverfylld rörelektrod. Framför allt lämpad för spraybågssvetsning och pulsad svetsning. Ger hög svetshastighet, minimalt med sprut och ytoxid, liten svetsråge och effektivt utnyttjande av tillsatsmaterial.

EN ISO 14175-Z-ArC+NO-8/0,03

Motsvarar Grupp M20

MISON® 18**Ar + 18%CO2 + 0.03% NO**

Allround gas för all MAG-svetsning av olegerat och låglegerat stål. Passar för både solid trådelektrod och alla typer av rörelektrod.

Ger liten svetsråge och minimalt med sprut vid alla ljusbågstyper. Något begränsad användning vid pulsad svetsning.

EN ISO 14175-Z-ArC+NO-18/0,03

Motsvarar Grupp M21

MISON® He30

Ar + 30%He + 0.03%NO

Utmärkta egenskaper vid TIG- och MIG-svetsning av aluminium, koppar och vissa höglegerade rostfria stål och nickelbaslegeringar. Heliumtillsatsen ger stor inträngning och hög svets-hastighet samt minskar behovet av förvärmning. NO-tillsatsen ger en stabilare ljusbåge.

EN ISO 14175-Z-ArHe+NO-30/0,03

Motsvarar Grupp I3



MISON® 2He

Ar + 2%CO₂ + 30%He + 0.03%NO

Allround gas för MAG-svetsning av de flesta rostfria ståltyperna. Passar såväl för kortbåge och spraybåge som för pulsad svetsning. Ger minimalt med sprut och ytoxidier samt släta svetsar.

Heliumtillsats ger bättre inträngning.

EN ISO 14175-Z-ArHeC+NO-30/2/0,03

Motsvarar Grupp M12



MISON® 25

Ar + 25%CO₂ + 0.03%NO

Används för MAG-svetsning av olegerat och låglegerat stål.

Passar för både solid trådelektrod och alla typer av rörelektrod. Utmärkt för svetsning med kortbåge. Ger större säkerhet vid svetsning av ytförorenad plåt.

EN ISO 14175-Z-ArC+NO-25/0,03

Motsvarar Grupp M21



Ledande genom innovation.

Med sina innovativa koncept har AGA en banbrytande roll på den globala marknaden. Som ledande teknikföretag är det vår uppgift att hela tiden höja ribban. Drivna av ett traditionellt entreprenörskap arbetar vi ständigt med nya, högkvalitativa produkter och innovativa processer.

AGA erbjuder mer. Vi skapar mervärde, tydliga konkurrensfördelar samt ökad vinstkapacitet. Varje koncept är skräddarsytt för att uppfylla kundernas krav genom att erbjuda såväl standardiserade som kundanpassade lösningar. Detta gäller alla branscher och alla företag oavsett storlek.

AGA – ideas become solutions.